

Ne**científica** **S.A.**

27 de Abril 624

X5000AEN - Córdoba

Tel./ Fax (0351) 423-2198 / 421-1212

info@neocientifica.com.ar

www.neocientifica.com.ar



Nuevos analizadores halógenos de humedad HR83, HG63 y HB43 de METTLER TOLEDO. Seguros, rápidos y sencillos. ¡Una razón de peso!



«¿Exactitud total en el valor de referencia?» «Con toda seguridad.»

METTLER TOLEDO



«¿Hasta dónde llega METTLER TOLEDO?» «A todo el mundo.»

Usted quiere saberlo con total exactitud. METTLER TOLEDO proporciona la respuesta con la máxima precisión. También en la determinación de agua y humedad. De sencillo manejo, siempre productivo e integrado en su sistema de gestión de calidad. Fiable y seguro, con servicio postventa y asistencia técnica en todo el mundo.

Competencia que significa seguridad

METTLER TOLEDO es el mayor fabricante mundial de balanzas de uso profesional. Además, es líder en el mercado de las distintas tecnologías complementarias de medición. Nuestros equipos demuestran su eficacia día a día. METTLER TOLEDO se ha ganado una excelente reputación en la determinación de agua y humedad. Lo mismo sucede con su extraordinaria oferta de servicios, que le garantiza a largo plazo la fiabilidad de sus equipos.

Servicio técnico in situ

Una calidad de producto permanentemente alta requiere una inspección consecuente de los equipos de medición y ensayo. Por eso, le ofrecemos la cualificación de sus equipos a través de la mayor red mundial de servicio técnico del sector.

Un tamaño que garantiza la fiabilidad

METTLER TOLEDO da empleo a más de 8.000 trabajadores en todo el mundo. Con filiales y servicio técnico propio en más de 100 países, METTLER TOLEDO se asegura de que usted y sus equipos estén asistidos por especialistas. Un apoyo que abarca desde el asesoramiento hasta la eliminación de errores, incluyendo el asesoramiento en las aplicaciones.

DQ (Cualificación de diseño)	Establecimiento de los requisitos según la lista de especificaciones.
IQ (Cualificación de instalación)	Puesta en marcha correcta y documentada en el lugar de instalación.
OQ (Cualificación de operación)	Control y confirmación de los datos técnicos exigidos.
PQ (Cualificación de funcionamiento)	Prueba de rendimiento para verificar que el equipo cumple de forma continua con el objetivo de uso previsto.
MQ (Cualificación de mantenimiento)	Trabajos periódicos de mantenimiento.

Pida su folleto detallado sobre el servicio técnico de METTLER TOLEDO.



Variedad en la determinación de humedad.

Cuando se utiliza un solo método, a menudo sólo se consigue el objetivo después de muchas pruebas. Cuando se puede escoger entre varios métodos, se puede apuntar directamente al objetivo: rápido, fiable, eficaz. Por eso, METTLER TOLEDO ha llevado a la perfección diversos métodos para determinar la humedad.



Desecación halógena METTLER TOLEDO.

Con el establecimiento de la desecación halógena, METTLER TOLEDO ha marcado la pauta en la determinación termogravimétrica de humedad. Siempre que la humedad de los productos es relevante para el aseguramiento de la calidad o durante la fabricación, numerosas empresas utilizan para su medición analizadores halógenos de humedad de METTLER TOLEDO.

Más información en www.mt.com/moisture



Bagaje de conocimientos profesionales gracias a la práctica. La determinación de humedad es uno de los análisis que se realizan con más frecuencia. Encontrará valiosos conocimientos en la bibliografía especializada de METTLER TOLEDO. ¿Necesita indicaciones prácticas para aplicaciones específicas? Tiene a su disposición numerosos métodos cuidadosamente desarrollados en www.mt.com/moisture

Pesada por diferencia METTLER TOLEDO.

Los contenidos de humedad se pueden determinar también por medio de una balanza y muestras del horno de desecación. La balanza analítica AX está especialmente diseñada para ello, pues integra de serie la aplicación de pesada por diferencia.

Más información en www.mt.com/ax

Análisis térmico de METTLER TOLEDO.

El análisis térmico permite realizar análisis complejos incluso con cantidades de muestra mínimas. Junto a la determinación altamente precisa del contenido de humedad y de otros componentes volátiles con una resolución de hasta 0,1 μg , se pueden determinar de forma sencilla y rápida otros parámetros como la estabilidad y el comportamiento de oxidación.

Más información en www.mt.com/ta

Valoración Karl Fischer de METTLER TOLEDO.

La determinación de agua según Karl Fischer está considerada el método de referencia para numerosas sustancias. Los valoradores Karl Fischer de METTLER TOLEDO permiten determinar contenidos de agua de pocas ppm hasta el 100%. Obviamente la documentación es perfecta y los resultados son altamente reproducibles.

Más información en www.mt.com/titration



«¿Excelentes resultados?» «Con toda seguridad.»

HR83

- Desecación halógena ultrarrápida.
- Máxima precisión y repetibilidad.
- Desarrollo de métodos completamente automático.
- Identificación de las muestras con lector de códigos de barras.
- Comprobación de equipos con informe de test.
- Protección con contraseña en varias fases.
- Para la aplicación en el ámbito regulado.



Campo de aplicación: entorno regulado.

Si busca un equipo de medición que satisfaga totalmente las exigencias en entornos regulados: en el momento de la compra y también después, para que la integración en sus procesos operativos se realice con seguridad y sin dificultades, METTLER TOLEDO le ayuda en todos los aspectos: nuestro servicio técnico local puede poner en funcionamiento el analizador de humedad y recalificarlo después regularmente con ayuda del historial. Este servicio, su gran fiabilidad, la función para el desarrollo automático de métodos y herramientas de gestión de calidad muy estudiadas como la comprobación integrada del equipo, la protección con contraseña en 3 fases y la identificación de muestras con trazabilidad hacen del HR83 el equipo ideal para la aplicación en entornos regulados.

Desecación: rápida y reproducible.

La lámpara halógena circular y un reflector aseguran un calentamiento extraordinariamente reproducible y rápido de la muestra. La desecación halógena de METTLER TOLEDO garantiza una determinación de humedad fiable en pocos minutos.

Capacidad de medición: precisa.

El analizador halógeno de humedad HR83 no incorpora una célula de carga cualquiera, sino la tecnología de las balanzas analíticas de METTLER TOLEDO. El 4º decimal no se visualiza, pero se mide y se tiene en cuenta en el cálculo del resultado, extremadamente preciso. Esto supone una ventaja fundamental para la determinación de humedad de sustancias caras, ya que el análisis se puede realizar incluso con cantidades mínimas.

Fiabilidad: automática

Unos resultados fiables dependen de unos métodos correctos. Con la función AutoMet se ahorrará tiempo y nervios a la hora de desarrollar métodos. Hasta ahora no había podido alcanzar su valor de referencia con tal precisión. Más información en la siguiente página.



Contraseña: seguridad en todos los niveles

La protección por contraseña en tres niveles impide el ajuste no autorizado de parámetros y otras manipulaciones no deseadas en el equipo. Sólo se puede acceder a los menús específicos una vez se ha introducido correctamente la contraseña correspondiente. Seguridad en su máxima expresión.

**Comprobación del equipo:
completamente documentada**

La comprobación del equipo integrada garantiza una trazabilidad completa. El peso empleado para ello, la temperatura y las tolerancias se corresponden con las especificaciones individuales que usted ha realizado. El test de la unidad de calentamiento es único; en él se indica claramente si el equipo funciona a la temperatura que ha elegido dentro de las especificaciones. Una solución inteligente que sólo encontrará en METTLER TOLEDO.

- TEST UNIDAD SECADO 1 -
07.10.2003 01:08

METTLER-TOLEDO
Halogen MoistureAnalyzer
Type: HR83
SNR: 1113143294
SW: 2.01

Ajustes establecidos:

.....
Fijar temp.: 65 °C
Temp. actual: 64 °C
Tolerancia: +/- 3 °C

Resultado test:
Pasado

Realización test
Visto bueno usuario:

.....
----- FIN -----

-- DETERM. DE HUMEDAD --

METTLER-TOLEDO
Halogen MoistureAnalyzer
Type: HR83
SNR: 1113143095
SW: 2.01
Ajuste de la Balanza
Aj. unidad de secado 4

Medición 4
Metodo:
01 MEFENAMIN
C1: PRODUCTO EN BRUTO
C2: CARGA 412
C3: INSTALACION B
C4: M. CALVO
Crit. desconexión F

1 mg / 75 sec
Desecación estándar
Temp. desecac. 105 °C
Pantalla 0...-100 %MC
Peso inicial 5.002 g

0:30 min	-0.50 %MC
1:00 min	-0.68 %MC
1:30 min	-0.78 %MC
2:00 min	-0.84 %MC
2:30 min	-0.88 %MC
3:00 min	-0.92 %MC
3:30 min	-0.94 %MC

Durac. total 3:46 min
Peso en seco 4.955 g
Humedad 0.047 g

Resul. final -0.94 %MC
Visto bueno usuario:

.....

**Registro de datos:
de acuerdo con GLP/GMP.**

Los informes impresos permiten comprobar en todo momento y de forma detallada cuándo, cómo y quién ha realizado una determinación de humedad. Usted determina la pormenorización del informe impreso así como su seguridad y su trazabilidad.



**Identificación de las
muestras:
con trazabilidad**

Dispone de hasta cuatro líneas de comentario para insertar un texto específico del usuario. Opcionalmente, la introducción de los comentarios puede realizarse con un lector de código de barras. Se consigue así una identificación de muestras tan segura como eficiente.

«¿Coincidencia con el método de referencia?» «Totalmente automática.»

- AutoMet para un fácil desarrollo de métodos mediante diálogos.
- Coincidencia automática con el valor de referencia.
- Transferencia de métodos eficaz desde equipos antiguos.

AutoMet pone los métodos a punto.

Seleccionar la función AutoMet y teclear el valor final. El desecador HR83 propone rápidamente los criterios óptimos de desconexión. Puede almacenar como método estos parámetros ideales. El desarrollo de métodos con AutoMet resulta especialmente útil cuando hay que alcanzar con la máxima precisión un valor de referencia dado.

Totalmente automático.

A diferencia de otros equipos, AutoMet determina los parámetros apropiados de forma totalmente automática de conformidad con el método de referencia. Usted sólo tiene que predeterminar el tiempo máximo de medición y dejar que el HR83 haga el trabajo.



Con AutoMet alcanza el objetivo y consigue sin esfuerzo un resultado que coincide de manera óptima con el valor de referencia.

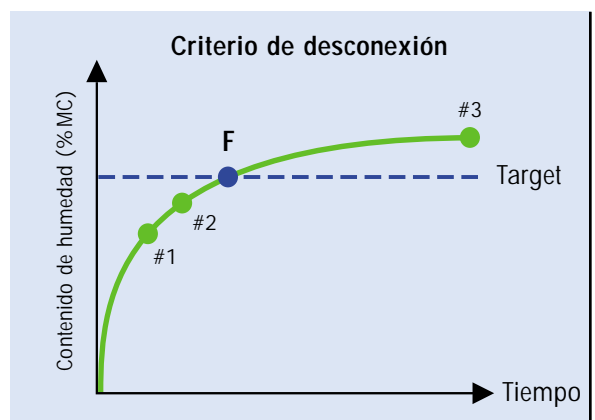
AutoMet aumenta la eficacia.

Con el método optimizado trabajará con mayor rapidez y precisión. Con AutoMet puede desarrollar, guardar y volver a activar pulsando una tecla hasta 40 métodos de modo eficaz. Con AutoMet puede ahorrar mucho tiempo, particularmente en la industria alimentaria y en cualquier ámbito donde sea necesario analizar el contenido en humedad de múltiples muestras.

Desarrollo del método mediante diálogos.

Con AutoMet puede evaluar en el acto si el ajuste de la temperatura seleccionado es el adecuado para su muestra. El desarrollo de métodos mediante diálogos se convierte así en un asesor práctico.

Debe alcanzarse el valor de referencia. El HR83 determina de forma totalmente automática el criterio de desconexión óptimo. Usted ahorra un tiempo valioso y dispone gracias al AutoMet de la garantía de unos métodos optimizados.



HR83

Target

Start

→O/T←



1

Usted introduce el valor final y el método se desarrolla automáticamente.



2

AutoMet determina el criterio de desconexión óptimo basado en el valor predeterminado.

```
*****  
AutoMet:  
Objetivo alcanzado  
Duración 7:11 min  
Criterio desconexión F  
1 mg / 40 sec  
*****
```

3

Tras la medición de prueba puede almacenar el nuevo método pulsando una tecla.



Gracias al AutoMet, el analizador de humedad HR83 analiza sus muestras tras un tiempo mínimo con precisión y reproducibilidad.

Transición fluida de lo antiguo a lo nuevo.

La utilización de AutoMet para la transferencia eficaz de métodos desde equipos antiguos es muy práctica. Por ejemplo, si en un procedimiento de trabajo estándar hay un ajuste de temperatura predeterminado, AutoMet determinará un criterio de desconexión para esa temperatura. La transferencia se realiza con facilidad y rapidez, y por tanto se ahorran costes.

«¿Rutina fiable?» «Medición a medición.»

HG63

alta repetibilidad, resultados precisos, manejo con vista de conjunto.



1

Colocar el soporte de muestras. El cajón con la muestra se abre y se cierra pulsando una tecla.



2

Pulsar «Start», el cajón se introduce automáticamente y comienza la medición.



3

Leer y/o imprimir el resultado.

Ideal para aplicaciones rutinarias.
¿Necesita analizar el contenido de humedad con la mayor rapidez posible? Con el analizador de humedad HG63, la tecnología halógena también le ahorra mucho tiempo. Obtendrá eficacia y una excelente repetibilidad, incluso con cantidades de muestra mínimas. Pulsando una tecla puede ajustar el equipo a sus requisitos específicos. Puede activar hasta 10 métodos mediante acceso directo. En los trabajos de rutina, el cajón automático y el práctico soporte de muestras harán su trabajo aún más eficiente.

Manejo con una visión global.

¿Desea tener en todo momento una visión global? En el display luminoso extragrande pueden leerse todas las informaciones relevantes en cualquier condición de luz. Al mismo tiempo, los resultados se emiten automáticamente a través de la impresora integrada.

Flexible y práctico.

¿Su muestra es especial? Para soluciones individuales tiene a su disposición un factor libre y un criterio de desconexión flexible. Resulta asimismo muy práctica la línea de comentario, con la que puede completar sus mediciones con información adicional.



sencillo,
robusto,
probado en la
producción.

HB43



Caliente.

La temperatura objetivo se alcanza muy rápidamente. La tecnología halógena regulada con precisión proporciona fiabilidad en la determinación de la humedad.

Robusto.

Gracias a su robusta estructura, el HB43 ha demostrado su eficacia en innumerables ocasiones en entornos de producción y en análisis estandarizados de laboratorio.

Sencillo.

Las teclas grandes con acceso directo a las funciones principales impiden cualquier confusión en el manejo. Sus parámetros pueden ser protegidos para que todo salga bien.

Rápido.

A menudo, los análisis corren prisa en la producción. Por eso, el HB43 cuenta con un programa de desecación rápida predefinido.

Limpio.

Para cuando alguna vez «no se acierte en el blanco»: las superficies planas y el compartimento de muestras de libre acceso facilitan la limpieza.

El interface incorporado de serie permite la conexión a una impresora o un ordenador externos.



«¿Qué solución?» «La única correcta.»



	HR83	HG63	HB43
Valores de medición			
Precisión de indicación	0,01%	0,01%	0,01%
Repetibilidad (sd) con muestra de 2 g	0,10%	0,10%	0,15%
Repetibilidad (sd) con muestra de 10 g	0,02%	0,02%	0,03%
Evaluación			
Contenido de humedad en %	•	•	•
Contenido de materia seca en %	•	•	•
Contenido de materia seca en g	•	•	•
Calculado a partir del peso seco (humedad, peso en seco)	•	•	•
Función estadística	activable	–	–
Función diario	activable	–	–
Balanza			
Peso de muestra máx.	81 g	61 g	41 g
Peso de muestra mín.	0,1 g	0,1 g	0,5 g
Precisión de indicación	1 mg	1 mg	1 mg
Unidad de secado			
Tecnología	Halógena	Halógena	Halógena
Intervalo de temperatura	40–200 °C	40–200 °C	50–200 °C
Pasos de ajuste	1 °C	1 °C	5 °C
Programas de temperatura	4	2	2
Desconexión final			
Controlada por tiempo (minutos)	1–480	1–480	1–480
Automática (en 5 niveles)	•	•	•
Seleccionable libremente por método	•	•	•
Ayuda al usuario			
Desarrollo automático de métodos	AutoMet	Función de test	–
Módulo de la muestra	•	•	manual
Memoria de métodos	40	10	1
Designación de métodos (alfanumérica)	•	–	–
Líneas de comentario (alfanuméricas)	4	1	–
Número correlativo	•	–	–
Factor libre	•	•	–
Combinación de métodos	•	–	–
Temperatura standby	•	–	–
Display LCD (retroiluminado)	•	•	•
Impresora	integrable	integrable	externa
Interfase	LocalCan/RS232 opc	LocalCan/RS232 opc	RS232
Lector de códigos de barras	opcional	–	–
Gestión de calidad			
Test de balanzas	de 0,1 g a 80 g	50 g	20 g
Test de la unidad de calentamiento (100 °C/160 °C)		•	• –
Test de la unidad de calentamiento a temp. de libre elección	de 50 °C a 180 °C	–	–
Ayuda a la dosificación	activa/pasiva	activa/pasiva	–
Contraseña	en 3 niveles	–	–
Protección contra el desajuste	•	•	•
Impresiones de conformidad con GLP/GMP	•	•	•

El conjunto de ajuste de temperatura con certificado de control se ocupa de mantener idénticas características de desecación durante toda la vida útil de su analizador de humedad.



Para cada aplicación, el accesorio correcto.

El historial del analizador de humedad HR83 documenta de forma completa la calificación de su analizador de humedad. Su delegación de METTLER TOLEDO le facilitará más información sobre este aspecto.

	Nº de orden MT	Indicaciones	Utilización
Manejo de muestras (∅90 mm)			
Manipulador del portamuestras, HA-PH	214526	Juego 3 unidades	HR/HG/HB
Portamuestras de aluminio, HA-D90	13865	Juego 80 unidades	HR/HG/HB
Portamuestras de aluminio prof. (reforzado)	11113863	Juego 80 unidades	HR/HG/HB
Portamuestras reutilizable (acero, altura 6 mm), HA-DR1	214462	Juego 3 unidades	HR/HG/HB
Portamuestras reutilizable (acero, altura 15 mm)	13954		HR/HG/HB
Plato de pesada para tejidos, HA-CAGE (jaula dorada para muestras voluminosas)	214695		HR/HG
Discos de fibra óptica, HA-F1	214464	Juego 100 unidades	HR/HG/HB
Impresora			
Impresora integrada, HA-P43 (integrada en HR83-P / HG63-P)	214456		HR/HG
Impresora, RS-P42	229170		HB
Cinta, negra	65975	Juego 2 unidades	HR/HG/HB
Papel de impresora	72456	Juego 5 rollos	HR/HG/HB
Papel de impresora (autoadhesivo)	11600388		HR/HG/HB
Gestión de calidad			
Conjunto de ajuste de temperatura, HA-TC (sin certificado de control)	214455	de 40 °C a 200 °C	HR/HG/HB
Conjunto de ajuste de temperatura, HA-TCC (incluido certificado de control con trazabilidad)	214528	de 40 °C a 200 °C	HR/HG/HB
Recalibración, HA-TCCRe (incluido certificado de control con trazabilidad 50 °C, 100 °C, 160 °C)	214534	de 40 °C a 200 °C	HR/HG/HB
Pesa de calibración 50 g (clase F1)	15865		HR/HG
Pesa de calibración 20 g (clase F1)	158640		HB
Accesorios			
Lector de códigos de barras (incluido cable)	21900879/21900924/229065		HR
Versión 110 V	21900883		HR
Versión 230 V	21900882		HR
Funda protectora resistente a los productos químicos	214533	Juego 2 unidades	HR/HG
Maletín para transporte	214515		HR/HG
Cable de interface LC-RS25 (RS232/25 pin)	229050		HR/HG
Cable de interface LC-RS9 (RS232/9 pin)	229065		HR/HG
Funda protectora resistente a los productos químicos	1113363	Juego 2 unidades	HB
Maletín para transporte	11113855		HB
Seguro antirrobo (cable de acero con candado)	11600361		HB
Cable de interface RS9-RS9 (pin, longitud 1 m)	11101051		HB



Gracias a la perfecta calidad de su superficie, el portamuestras HA-D90 es idóneo para todas las aplicaciones habituales. Para muestras más delicadas hay un modelo reforzado. Ambos están disponibles en juegos de 80 unidades.



El filtro absorbente de fibra óptica es idóneo para la distribución homogénea de muestras líquidas o pastosas, lo cual permite reducir aún más los tiempos de análisis.



La jaula textil es la solución ideal para muestras voluminosas como tejidos.

Mettler-Toledo GmbH,
Laboratory & Weighing Technologies
CH-8606 Greifensee, Switzerland
Phone +41-1-944 22 11, Fax +41-1-944 30 60
Internet: <http://www.mt.com>

AT Mettler-Toledo GmbH., A-1100 Wien
Tel. (01) 604 19 80, Fax (01) 604 28 80

AU Mettler-Toledo Ltd., Port Melbourne, Victoria 3207
Tel. (03) 9644 57 00, Fax (03) 9645 39 35

BE N.V. Mettler-Toledo s.a., B-1932 Zaventem
Tel. (02) 334 02 11, Fax (02) 334 03 34

BR Mettler-Toledo Ltda., 06455-000 Barueri/São Paulo
Tel. (11) 7295 1692, Fax (11) 421 3459

CA Mettler-Toledo Inc., Ontario, Canada
Tel (800) 638-8537, Fax (905) 681-8036

CH Mettler-Toledo (Schweiz) AG, CH-8606 Greifensee
Tel. (01) 944 45 45, Fax (01) 944 45 10

CN Mettler-Toledo (Shanghai) Ltd., Shanghai 200233
Tel. (21) 6485 04 35, Fax (21) 6485 33 51

CZ Mettler-Toledo, spol. s.r.o., CZ-12000 Praha 2
Tel. (02) 25 49 62, Fax (02) 242 475 83

DE Mettler-Toledo GmbH, D-35353 Giessen
Tel. (0641) 50 70, Fax (0641) 507 128

DK Mettler-Toledo A/S, DK-2600 Glostrup
Tel. (43) 270 800, Fax (43) 270 828

ES Mettler-Toledo S.A.E., E-08908 Barcelona
Tel. (93) 223 76 00, Fax (93) 223 76 01

FR Mettler-Toledo s.a., F-78222 Viroflay
Tel. (0) 130 97 17 17, Fax (0) 1 30 97 16 16

HK Mettler-Toledo (HK) Ltd., Kowloon
Tel. (02) 744 12 21, Fax (02) 744 68 78

HR Mettler-Toledo, d.o.o., HR-10000 Zagreb
Tel. (01) 230 41 47, Fax (01) 41 233 63 17

HU Mettler-Toledo, KFT, H-1173 Budapest XIII
Tel. (01) 288 40 40, Fax (01) 288 40 50

IN Mettler-Toledo India Pvt Ltd, Mumbai 400 072
Tel. (22) 2857 08 08, Fax (22) 2857 50 71

IT Mettler-Toledo S.p.A., I-20026 Novate Milanese
Tel. (02) 333 321, Fax (02) 356 29 73

JP Mettler-Toledo K.K., Tokyo 143-006
Tel. (3) 5762 0606, Fax (3) 5762 0756

KR Mettler-Toledo (Korea) Ltd., Seoul 137-130
Tel. 82-2-3498-3500, Fax 82-2-3498-3555

KZ Mettler-Toledo CA, 480009 Almaty
Tel. (07) 3272 980 834, Fax (07) 3272 980 835

MY Mettler-Toledo (M) Sdn. Bhd., 40150 Selangor
Tel. (603) 784 55 773, Fax (603) 784 58 773

MY Mettler-Toledo (S.E.A.), 40150 Selangor
Tel. (603) 7845 5773, Fax (603) 7845 8773

MX Mettler-Toledo S.A. de C.V., México C.P. 06430
Tel. (05) 547 57 00, Fax (05) 541 65 13

NL Mettler-Toledo B.V., NL-4004 JK Tiel
Tel. (0344) 638 363, Fax (0344) 638 390

PL Mettler-Toledo, Sp. z o.o., PL-02-929 Warszawa
Tel. (22) 651 92 32, Fax (22) 651 71 72

RU Mettler-Toledo C.I.S. AG, 10 1000 Moskau
Tel. (95) 921 92 11, Fax (95) 921 63 53

SE Mettler-Toledo AB, S-12008 Stockholm
Tel. (08) 702 50 00, Fax (08) 642 45 62

SG Mettler-Toledo (S) Pte. Ltd., Singapore 139959
Tel. 65-6890 0011, Fax 65-6890 0012

SK Mettler-Toledo, SK-82104 Bratislava
Tel. (02) 434 27 496, Fax (02) 433 37 190

SI Mettler-Toledo, d.o.o., SI-1236 Trzin
Tel. (01) 562 1801, Fax (01) 562 1789

TH Mettler-Toledo (Thailand) Ltd., Bangkok 10310
Tel. 66-2-723 0300, Fax 66-2-719 6479

TW Mettler-Toledo Pac Rim AG, Taipei
Tel. (2) 2579 59 55, Fax (2) 2579 59 77

UK Mettler-Toledo Ltd., Leicester, LE4 1AW
Tel. (0116) 235 70 70, Fax (0116) 236 63 99

US Mettler-Toledo, Inc., Columbus, OH 43240
Tel. (614) 438 4511, Fax (614) 438 4900

Para el resto de países:

Mettler-Toledo GmbH
PO Box VI-400, CH-8606 Greifensee
Tel. +41-1-944 22 11, Fax +41-1-944 31 70

¿Quiere saberlo con toda exactitud?

Gustosamente le informaremos detalladamente sobre los analizadores halógenos de humedad METTLER TOLEDO. O le demostraremos personalmente por qué uno de nuestros tres analizadores de humedad es la única solución correcta.

Llámenos.

Estaremos encantados de concertar una cita con usted o de enviarle más documentación.

Visite www.mt.com

Allí encontrará más información sobre nuestros equipos y sobre METTLER TOLEDO.

Nuevos analizadores halógenos de humedad HR83, HG63 y HB43 de METTLER TOLEDO.

Seguros, rápidos y sencillos.

¡Una razón de peso!



Certificado de calidad. Desarrollo, producción y ensayos según ISO 9001. Sistema de gestión ambiental según ISO 14001.

Servicio técnico en todo el mundo. Nuestra amplia red de servicio técnico, una de las mejores del mundo, se ocupa de que su equipo ofrezca la máxima disponibilidad y vida útil.

«Conformité Européenne». Este distintivo garantiza que nuestros productos cumplen las directivas más recientes.

Ahora también en Internet. Encontrará información importante acerca de nuestros productos y servicios, así como sobre nuestra empresa, de forma rápida y sinóptica en...

www.mt.com